

GENERÁLNY ŠTÁB
OZBROJENÝCH SÍL SLOVENSKEJ REPUBLIKY

VOJENSKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Motorové palivá, oleje, mazivá, prevádzkové kvapaliny a špeciálne kvapaliny



INTERFLON GREASE LS1/2

Súvisiaci kód NATO	–
Číslo	MSU-39.20/G
Používateľ	OS SR
Súvisiace normy	-
Spracovateľ	Úsek kontroly kvality Centrum metrológie, skúšobníctva a OTD Rajecká cesta 18 010 01 Žilina Slovenská republika
Vydanie	1/2024
Edícia	

1. Použitie

Interflon grease LS1/2 (ďalej len produkt) je vynikajúca voľba pre ťažký priemysel, dopravný priemysel, oceľiarne, poľnohospodárske a stavebné stroje, banské stroje, mosty, mazanie ložísk a pod. Silne priľnavý tuk s dlhým vláknom vhodný pre vysoké zaťaženie a vďaka skvelej odolnosti voči vode je vhodný pre použitie aj vo veľmi vlhkom prostredí (aj v prostredí slanej vody).

2. Základné informácie

Produkt je vyrobený z minerálneho oleja s prídavkom kalciovoltného mydla, aditív a s prísadou Mic Pol charakteristickou technológiou pre Interflon. Má vynikajúce tesniace vlastnosti, zvlášť je vhodný pre vibračné alebo trhavé pohyby. Má vysokú priľnavosť aj pri hladkých leštených povrchoch. Splňa vysoké nároky aj v nepriaznivých podmienkach akými sú vysoká vlhkosť, sneh a pod. Produkt musí zabezpečovať použiteľnosť v rozsahu teplôt od -20 °C do +120 °C.

Pred použitím dôsledne odstráňte staré mazivo, plochu vyčistite a pri otvorenom mazaní naneste tenký film maziva. Pre uzavreté mazanie (napr. ložiská) vyplňte priestor pre mazivo obvyklým spôsobom. Postupne znižujte interval frekvencie mazania až dosiahnete optimálny interval.

2.1 Požiadavky na finálny produkt

Produkt musí spĺňať všetky požiadavky na fyzikálno-chemické podľa Tabuľky 1.

3. Toxicita

Karta (list) bezpečnostných údajov produktu musí spĺňať všetky náležitosti zákona č. 67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh a smernice 91/155/EEC.

4. Stabilita pri skladovaní a miešateľnosť

Produkt nesmie vykazovať žiadne výrazné zmeny vzhľadu (farba, zápach, nárast sedimentov). Hodnoty fyzikálno-chemických a materiálových vlastností musia byť počas skladovania (za podmienok stanovených výrobcom – dodávateľom pre produkt v originálnom balení) v rozsahu povolených limitov podľa Tabuľky 1. Požadovaná záručná lehota (od dátumu plnenia uvedeného na obale) je dva roky.

5. Kontrola kvality a skúšanie

Kontrola kvality a skúšanie produktu sú zabezpečené podľa požiadaviek Vojenskej špecifikácie v súlade so STANAG 3149.

5.1 Vzorkovanie

Vzorky na skúšanie sa musia odoberať podľa STN EN ISO 3170 alebo ASTM D 4057.

5.2 Skúšobné metódy

Skúšobné metódy sú stanovené v Tabuľke 1 . Akceptovateľné je použitie štandardných skúšobných metód STN/EN/ISO/ASTM.

5.3 Kontrola kvality dodaného produktu

Ak produkt nie je kvalifikovaný, výrobca – dodávateľ je povinný vykonať jeho analýzu podľa Tabuľky 1 a spolu s produktom dodať používateľovi príslušný protokol o skúške (certifikát) vykonanej akreditovaným (autorizovaným) laboratóriom.

Odberateľ si vyhradzuje právo pred dodaním produktu vyžiadať minimálne jeden kilogram vzorky produktu (spresnenie podľa nakupovaného množstva) z každej šarže a vykonať analýzu určených rozhodujúcich fyzikálno-chemických vlastností podľa Tabuľky 1 v akreditovanom vojenskom laboratóriu CMSaOTD Žilina. Pri reklamácií sa na riešenie sporu využijú ustanovenia a postupy aktuálnej STN EN ISO 4259.

6. Kodifikácia produktu

Produkt podlieha kodifikácii v súlade so STANAG 4177 – Jednotný systém získavania údajov, podľa § 13 zákona č. 11/2004 Z. z. o obrannej štandardizácii, kodifikácii a štátnom overovaní kvality výrobkov a služieb na účely obrany v znení neskorších predpisov a podľa § 3 vyhlášky Ministerstva obrany Slovenskej republiky č. 476/2011 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o metodike spracovania návrhu kodifikačných údajov, o programovom vybavení na spracovanie návrhov kodifikačných údajov, o návrhu kodifikačných údajov a o povinnostiach dodávateľa produktu.

Výrobca – dodávateľ je povinný dodať pre produkt návrh kodifikačných údajov opisnou metódou na vlastné náklady podľa príslušných právnych a technických noriem.

6.1 Štátne overovanie kvality

Produkt podlieha štátnemu overovaniu kvality výrobkov a služieb podľa zákona č. 11/2004 Z. z. o obrannej štandardizácii, kodifikácii a štátnom overovaní výrobkov a služieb na účely obrany v znení neskorších predpisov.

Výrobca produktu vydá písomné vyhlásenie o zhode s technickými predpismi, vrátane spôsobu posudzovania zhody a na požiadanie predloží doklady o použitom postupe posudzovania zhody a vyhlásenie o zhode zástupcovi pre štátne overovanie kvality.

6.2 Základná dokumentácia

Pri dodaní produktu je potrebné dodať aj túto dokumentáciu:

- a) kartu (list) bezpečnostných údajov na produkt podľa zákona č. 67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh a smernice 91/155/EEC,
- b) protokol o skúške (certifikát) vykonanej akreditovaným (autorizovaným) laboratóriom podľa požiadaviek uvedených v Tabuľke 1,
- c) dokumentáciu deklarujúcu zloženie produktu, aditíva, komponenty, ich pomer v konečnom produkte a názov produktu,

d) ďalšiu dokumentáciu:

1. certifikát kvality radu ISO 9000,
2. deklaráciu o používaní produktu v armádach NATO,
3. schválenie (certifikát) produktu výrobcami techniky.

7. Balenie a značenie preberaného produktu

Produkt sa môže do ozbrojených síl preberať vo vhodných originálnych obaloch a musí byť v súlade so zákonom č. 56/2018 Z. z. o posudzovaní zhody výrobku, sprístupňovaní určeného výrobku na trhu a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Obaly s produktom musia byť označené. Značenie musí obsahovať:

- a) názov produktu,
- b) technickú špecifikáciu,
- c) dátum výroby (balenia),
- d) bezpečnostné (environmentálne) požiadavky, likvidáciu,
- e) hmotnosť obsahu,
- f) názov, sídlo a identifikačné číslo výrobcu,
- g) záručnú lehotu,
- h) dátum kontroly kvality.

8. Informácie o preprave a doprave

Pri preprave produktu sa treba riadiť informáciami pre prepravu uvedenými v karte bezpečnostných údajov.

9. Požiadavky na fyzikálno-chemické vlastnosti

Tabuľka 1 Požiadavky na fyzikálno-chemické vlastnosti

P. č.	Fyzikálno-chemické vlastnosti	Stanovené hodnoty		Skúšobná norma	Kontrola	
					A	B2
1	2	3		4	5	6
1.	Vzhľad ^{Pozn. 1}	určiť		vizuálne	X	X
2.	Hustota pri 20 °C v kg/m ³	orientačne 930		STN EN ISO 12185	X	X
3.	Kinematická viskozita základového oleja pri 40 °C v mm ² s ⁻¹ min.	550		STN EN ISO 3104 ASTM D 445	X	X
4.	Vymývateľnosť vodou v %	7		ASTM D 4049	X	
5.	Penetrácia prehrietená v 10 ⁻¹ mm pri 25°C	280	325	ASTM D217 STN ISO 2137	X	X
6.	Bod skvapnutia v °C min.	180		ASTM D 2265 IP 396 DIN 51801	X	X

P. č.	Fyzikálno-chemické vlastnosti	Stanovené hodnoty	Skúšobná norma	Kontrola	
				A	B2
1	2	3	4	5	6
7.	Skúška korózneho pôsobenia na Cu pliešku pri 100°C/24h	1	ASTM D 4048	X	X

Poznámky.

INTERFLON GREASE LS1/2 mazivo má žltohnedé zafarbenie, homogénnu hladkú štruktúru, bez vzduchových bublín.