GENERÁLNY ŠTÁB
OZBROJENÝCH SÍL SLOVENSKEJ REPUBLIKY

VOJENSKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Motorové palivá, oleje, mazivá, prevádzkové kvapaliny a špeciálne kvapaliny

MAZIVO č. 9

Súvisiaci kód NATO	–
Číslo	**MSU-39.4/G**
Používateľ	OS SR
Súvisiace normy	TU 38-001116-84
Spracovateľ	Úsek kontroly kvality Centrum metrológie a skúšobníctva Rajecká cesta č. 18 010 01 Žilina Slovenská republika
Vydanie	1/2011
Edícia	3/2019

1. Použitie

Mazivo č. 9 (ďalej len „produkt“) sa používa na mazanie záklzov leteckých kanónov a ďalších určených miest špeciálnej techniky podľa mazacích plánov. Je určené na krátkodobé použitie.

2. Základné informácie

Produkt používaný v ozbrojených silách musí byť vyrobený zahustením prístrojového oleja MVP bárnato-olovnatými soľami kyseliny stearinovej. Musí mať dobrú odolnosť voči vode a musí zabezpečovať použiteľnosť v rozsahu teplôt od − 60 °C do +75 °C.

2.1 Požiadavky na finálny produkt

Produkt musí spĺňať všetky požiadavky na fyzikálno-chemické vlastnosti podľa tabuľky 1 a zodpovedať požiadavkám uvedeným v odseku „2. Základné informácie“.

3. Toxicita

Karta (list) bezpečnostných údajov produktu musí spĺňať všetky náležitosti zákona č. 67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh a smernice 91/155/EEC.

4. Stabilita pri skladovaní a miešateľnosť

Produkt nesmie vykazovať výraznú separáciu oleja, zmeny konzistencie a zápachu počas skladovania a hodnoty fyzikálno-chemických vlastností musia byť v rozsahu povolených limitov podľa tabuľky 1. Požadovaná záručná doba (od dátumu plnenia uvedeného na obale) je minimálne dva roky za podmienok stanovených výrobcom – dodávateľom pre produkt v originálnom balení.

5. Kontrola kvality a skúšanie

Kontrola kvality a skúšanie produktu je zabezpečené podľa požiadaviek vojenskej špecifikácie pre mazivo č. 9 v súlade so STANAG 3149.

5.1 Vzorkovanie

Vzorky na skúšanie sa musia odoberať podľa STN EN ISO 3170 alebo ASTM D 4057.

5.2 Skúšobné metódy

Skúšobné metódy sú stanovené v tabuľke 5. Akceptovateľné je použitie štandardných skúšobných metód STN/EN/ISO/ASTM.

5.3 Kontrola kvality dodaného produktu

Kontrola kvality kvalifikovaného produktu sa vykonáva v súlade so zákonom č. 11/2004 Z. z. Ak produkt nie je kvalifikovaný, výrobca – dodávateľ je povinný vykonať jeho analýzu podľa

tabuľky 1 a spolu s produktom dodať užívateľovi príslušný protokol o skúške (certifikát) vykonanej akreditovaným (autorizovaným) laboratóriom.

Odberateľ si vyhradzuje právo pred dodaním produktu vyžiadať minimálne 0,5 kilogramu vzorky produktu (spresnenie podľa nakupovaného množstva) z každej šarže a vykonať analýzu určených rozhodujúcich fyzikálno-chemických vlastností podľa tabuľky 1 v akreditovanom vojenskom laboratóriu CMaS Žilina. Pri reklamácii sa na riešenie sporu využijú ustanovenia a postupy aktuálnej STN EN ISO 4259.

6. Kodifikácia produktu

Produkt podlieha kodifikácii v súlade so STANAG 4177 – Jednotný systém získavania údajov, podľa § 13 zákona č. 11/2004 Z. z. o obrannej štandardizácii, kodifikácii a štátnom overovaní kvality výrobkov a služieb na účely obrany v znení neskorších predpisov a podľa § 3 vyhlášky Ministerstva obrany Slovenskej republiky č. 476/2011 Z. z., ktorou sa stanovujú podrobnosti o metodike spracovania návrhu kodifikačných údajov, o programovom vybavení na spracovanie návrhov kodifikačných údajov, o návrhu kodifikačných údajov a o povinnostiach dodávateľa produktu.

Výrobca – dodávateľ je povinný pre produkt dodať návrh kodifikačných údajov opisnou metódou na vlastné náklady podľa príslušných právnych a technických noriem.

6.1 Štátne overovanie kvality

Produkt podlieha štátnemu overovaniu kvality výrobkov a služieb podľa zákona č. 11/2004 Z. z. o obrannej štandardizácii, kodifikácii a štátnom overovaní výrobkov a služieb na účely obrany v znení neskorších predpisov.

Výrobca produktu vydá písomné vyhlásenie o zhode s technickými predpismi, vrátane spôsobu posudzovania zhody, a na požiadanie predloží doklady o použitom postupe posudzovania zhody a vyhlásenie o zhode zástupcovi pre štátne overovanie kvality.

6.2 Základná dokumentácia

Pri dodaní produktu je potrebné dodať aj túto dokumentáciu:

a) kartu (list) bezpečnostných údajov na produkt podľa zákona č.67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh,
b) protokol o skúške (certifikát) vykonanej akreditovaným (autorizovaným) laboratóriom podľa požiadaviek tabuľky 1,
c) dokumentáciu deklarujúcu zloženie produktu, aditíva, komponenty, ich pomer v konečnom produkte a názov produktu,
d) ďalšiu dokumentáciu:
   1. certifikát kvality radu ISO 9000,
   2. deklaráciu o používaní produktu v armádach NATO.

7. Balenie a značenie preberaného produktu

Produkt sa môže do ozbrojených síl preberať vo vhodnom originálnom balení (plechové obaly s množstvom produktu 0,5 až 20 kilogramov) a musí byť v súlade so Zákonom č. 56/2018 Z.z. o posudzovaní zhody výrobku, sprístupňovaní určeného výrobku na trhu a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Obaly s produktom musia byť označené. Značenie musí obsahovať:

a) názov produktu,
b) technickú špecifikáciu,
c) dátum výroby (balenia),
d) bezpečnostné (environmentálne) požiadavky, likvidácia,
e) hmotnosť obsahu,
f) názov, sídlo a identifikačné číslo výrobcu,
g) záručnú dobu,
h) dátum kontroly kvality.

8. Informácie o preprave a doprave

Pri preprave produktu sa treba riadiť informáciami pre prepravu uvedenými v karte bezpečnostných údajov.

Výrobok sa nepovažuje za nebezpečný pre dopravu podľa kódu UN, IMO, ADR/RID a IATA/ICAO.

9. Požiadavky na fyzikálno-chemické vlastnosti

Tabuľka 1 Požiadavky na fyzikálno-chemické vlastnosti

P. č.	Fyzikálno-chemické vlastnosti	Stanovené hodnoty	Skúšobná norma	Kontrola	
				A	B2
1	2	3	4	5	6
1.	Vzhľad a farba	vyhovuje	vizuálne[Pozn]	X	X
2.	Bod skvapnutia v °C, min.	82	ASTM D2265 GOST 6793-74	X	X
3.	Dynamická viskozita pri −50 °C a strednom gradiente rýchlosti deformácie 10 . s^{-1} v Pa, max.	1 200	STN 65 6332 GOST 7163-84	X	
4.	Obsah vo vode rozpustných kyselín a zásad	neprítomný	STN 65 6071 GOST 6307-75	X	
5.	Medza pevnosti pri 20 °C v Pa, min.	250	STN 65 6338 GOST 7143-84 Metóda B	X	
6.	Koloidná stálosť, odlúčený olej v % w/w, max.	15	STN 65 6331 GOST 7142-74	X	
7.	Korozívne pôsobenie, 20 až 25 °C/72 h na oceli na mosadzi	 vyhovuje vyhovuje	STN 65 6075 Metóda B GOST 9080-70	X	

P. č.	Fyzikálno-chemické vlastnosti	Stanovené hodnoty	Skúšobná norma	Kontrola	
				A	B2
1	2	3	4	5	6
8.	Obsah vody v % w/w, max.	stopy	STN 65 6062 GOST 2477-65	X	
9.	Obsah mechanických nečistôt v % w/w, max.	0,1	STN 65 6316 GOST 6479-73	X	

Poznámka: Mazivo má homogénnu hladkú štruktúru a svetložltú až svetlohnedú farbu. Posudzuje sa v prechádzajúcom svetle vo vrstve nanesenej na ploché sklo s hrúbkou 1 mm.